

1869-06 OG 07

Ophavsmand/nøgleperson

J. C. Jacobsen

Type:
Note

Sprog:
Dansk

Tilblivelsessted:
England and Scotland

Arkivplacering:
FA 02-004-00001, Kasse F 2

Emneord:
Industriel arkæologi,
bryggeriindretning,
bryggeriteknologi

Dokumentindhold

Bryggerinotater fra England og Skotland, 1-2. Alsop; Bass & Camp; Burton.

Transskription

Notitser om Bryggerierne i England og Skotland paa Reisen i Juni & Juli 1869

Burton

Alsops Bryggeri. Det nye Bryggeri, vis à vis Jernbanen. Smuk Architectur, uhyre Dimensioner. Af Enkeltheder mærkes: Vinden der heiser Maltsækkene op, drives ved en Rem fra en Skive, der løber løs paa Axen, men sættes i bevægelse ved en conisk x) Frictionsskive af c 45 (gradtegn), der presser Rem-skiven, som har lidt Spillerum i Sideretning, med en anden conisk Skive, der sidder fast paa Axen paa den anden Side. Disse Frictionsskiver vare 24-30 tommer i Diameter.- Maltet styrtes af Sækkene, der indeholde et bestemt Maal Malt, i en Kasse, hvorfra en Elevator ("Jacobs Ladder") af Jern løfter det op til Toppen af Bygningen. Her kastes det i en Sigtetromle, meget mindre end min, af Staaltraadsringe, som ere forbundne med enkelte stærkere Traade paalangs, (som Sigterne paa vore ældre Maltfærger (?)). Igjennem dette cylinderformede Sold falde Rødder og Støv i en (smukt lakeret) Trækasse. Udenfor denne Trækasse fortsættes Cylinderen af et mere aabent Net, som tilbageholder Steen og Trevler, der løbe ud af Enden i en Rende, medens Maltet falder igjennem det aabne Sold ned i den store Tragt, beslaaet med Blik. Denne Tragt er deelt i 2 Dele, hvori Maltet afvejlende kan

falde, medens det fra den anden Halvdeel løber paa Valserne. Valserne, af Størrelse som mine, forsynes ved en riflet Valse som min og Skraat føres derfra ved en Archimedesskrue med Jernaxe og Støbejernsvinger ikke større i Diamter end min, men med fladt Laag og - troer jeg - med lukkede Lagere ?? af Metal. Skruen fører ved Enden Maltet over i en anden Skrue der ligger vinkelret i samme Høide, hvilket gaaer meget godt. Denne Tverskrue er vistnok kun til Reserve, naar et af Valse-værkerne er under Reparation, thi der er 2 Valseværker, eet for hver Række af Mæskekar, 4 i hver Række, i Alt 8

Mæskekar og der ligger en Archimedesskrue paalangs over hver Række, men begge disse Skruer ere forbundne ved Tverskruen.- Valsernes Drivaxe sættes i Bevægelse ved en Frictionsskive som presser ned paa det horizontalt liggende, bevægende Tandhjul ved 2 Skruer med Tandhjul paa Enden, der drives ved en lille Skrue under Ende med Sving til Omdreining. De 2 lodrette Skruer løftede og sænkede en Ring, der greb ind i en Fals i Frictionsskivens Muffe, ligesom Knasterne i vore Udrykkere. Hvor det er en betydelig Kraft der skal overføres, er denne Indretning meget Hensigtsmæssig.- Til hvert Mæskekar var et Steelesk Mæskeapparat udenfor Karret.- Et sædvanligt Mæskeapparat

enkelt, d.v.s. med een Radius, fandtes i hvert Kar.- Mæskekarrene af Fyrretræ. Udenom Tandkrandsen paa Deres Rand (see Lacombe's Mæskemaskine) en opstaaende Ring af 12" Jernplade, hvorpaa hvile 12 Spær med Fals, der bære et conisk Loft af lette Flager af Træ (tegning), der aftages naar Karret tømmes og reengjøres.- Gjennem Toppen af dette Loft gaaer Mæskemaskinens Axe ned og rundt om denne Axe dreier Sparging - Spanden sig, der er halvt over, halvt under det coniske Laag, foroven forsynet med en Hals, hvormed løber horizontalt en Snor, dreven af en Remskive. Spanden løber med 3 tynde Messinghjul paa en Skive paa Mæskemaskinens Axe og Spanden har 3 Arme med Huller.- Vandet til Mæskning opvarmes i høitstaaende, hvælvede Kjelder med directe Ild.- Vand til Rengjøring opvarmes i en endnu høiere, flad Beholder ved directe Damp og endnu høiere, lige under det høieste Tag over Mølleværkerne ere de store Koldtvandsbeholdere.- Til Brygning bruges alene Brønd-vand (see Analyse hos Tizard), men til andet Brug deels Vand fra Byens Vandværk, som er blødere, kommende fra Leichfield, deels Flodvand fra Trent. Fra samtlige 8 Mæskekar løber Urten (saavidt vi saae rigtigt) til eet Underkar (Tappehaug) og derfra til de 8 Urtkjelder af sædvanlig Form, dybe, aabne. 2 af dem vare under Ombygning og vi saae ved den

Leilighed hele Konstruktionen af de saa hyppige Riste i Form af Kjæder uden Ende, bestaaende af korte Stænger paa Høikant, til at brænde smaae Kul paa.- Fra Kjelderne løb Urten i Humle-karret af Kobber med Do Siebund, staaende nede ved Jorden.- Derfra pumpedes Urten efter en kort hvile til Toppen af Svalehuset, hvor det løb i en lang Kasse eller Bakke, lige under Lufferboards. Humlen blev derefter heiset op af Humle-karret og kogt engang endnu "til simplere

Øl".Paa Gulvet i Svalehuset stod 4 uhyre store Bakker af Træ, A, den ene lidt høiere end den anden, omgivne paa de 3 Sider af en Kanal, B, af 2 Fods Brede i samme Niveau, hvorfra Urten ved C havde sit Udløb - ligesom alle de andre Udløb fra Bakke til Bakke eller fra Bakkerne til Kanalen et nogenlunde vandtæt Spjæld i Sidevæggen. - til en Mortonsk Refrigerator. Der var ikke Vifter over Bakkerne.
Tegning

Der var desuden en anden spiralformig Refrigerator af mindst 6 Alens Diameter og i Udseende liig de londonske, men væsentlig forskjellig derfra, idet Urten har løb i lukkede Rør af Tin, udvendig 1" i Diameter, 8 Rør over hverandre - hele Rørlængden angaves til 1 engelsk Mile, hvilket stemmer med min Beregning - medens Vandet løb i modsat Retning gennem det spiralformede Rum fra Midten udad. Den Urt jeg saae løbe derigennem, havde ikke været paa Svalebakkerne, der kun bruges om Vinteren, men kun fra den høtliggende Beholder over Svalehuset, ganske varm. Hvert af de 8 Urtrør havde sit Udløb gennem en $\frac{3}{4}$ " Hane til en lille aaben Kasse, hvor Varmen kan observeres og reguleres. Derfra løb Urten i Gjæringskarrene gennem fortinnede Kobberrør, $2\frac{1}{2}$ " à 32 i Diameter med smaae 1" Haner over hvert Kar. Den varme Urt saae ud til at være kogt godt klar, fuld af faste Fnug.-

Forinden Urten løb fra Svalebakkerne paa den Mortonske Refrigerator, passerede den først en Bakke, c 12" høi, med spanske Vægge, mellem hvilke den løb i Zigzag, ganske langsomt for at afsætte det meste af Bundfaldet.- Bundfaldet fra Svalebakken blev siet i smaae Sieposer af Flonel. Meget godt!

I Gjæringskarrene saae jeg endeel Bryg staae i Gjæring. De vare runde, dybe, af Fyrretræ, uden Attemperators.

I Union Room i øverste Etage bestod hver anden Række af de sædvanlige Tønder, Casks, med Tap til Omdreining og hver anden af staaende, aabne Kar paa c 15 Tdr Størrelse. I disse sidste løb Urten directe fra Refrigerator, medens vi vare der og der blev sat Gjær paa (meget skumagtig og let) efter Vægt, omtrent en Spand i hvert Kar. Disse aabne Kar vare oprindelig bestemte til at være Cleansing Vessels, opstillede af en udenlandsk eller fremmed Constructeur, men man var ikke tilfreds med dem og de skulde efterhaanden ombyttes med Casks, hvormed man var beskæftiget i et tilstødende Rum. Nu

benyttede man dem tildeels i den varme Aarstid som Fermenting Vessels.- Fra dem løb Øllet paa det sædvanlige Stadium ned i Cleansing Casks i Union Room nedenunder. Var der Attemperators i Cleansing Casks ? Fra Cleansing Casks løb Øllet ned i Squares, hvor det stod c 6 Timer eller "Natten over" for at bundfælde og tappedes derefter paa de smaae Lagertønder. Til den Ende var der smaae runde Kar, staaende paa Sporvogne, med

Taphaner rundtom, hvori Øllet løb fra Squares, og hvormed man kunde tappe i mange Tønder paa eengang.- Af hvert Bryg blev henlagt et Foustg paa $\frac{1}{2}$ Barrel som Sample i en Afdeling af Store Kjelderen.- De Kjeldere, jeg saa, vare kun c 5 Fod dybe og kunne ikke være dybere for Grundvand, da Byen ligger lavt i Floddalen. Løvrigt var Øl-oplaget i Stue Etagen, der laa saa højt, at Foustg kunde rulles lige ud i Jernbanevognene og dér var Temperaturen, paa Grund af de uhyre Rum, tilsyneladende ligesaa kjølig som i Underrummet, hvor alle Døre om Dagen stode aabne.- Store Quantiteter af Øl laa ogsaa i Stabler paa 3-4 Rækkers Høide paa Pladsen som oftest paa Forhøjningen mellem Sporene og kun dækkede med Halmmaatter, der daglig bleve oversprøitede med Vand.

Bass & Camp har, ligesom Allsop, 2 Bryggerier ligeoverfor hinanden og aldeles eens i Ydre og i Constructioner. Vi besaa det nyeste, bygget i 1865 fra Mai til samme Efteraar, da man begyndte at tage det i Brug, og inden næste Foraar var det complet færdigt!! Vi bleve med megen Forekommenhed førte omkring af Manager, Mr R. Robinson, til hvem vi vare anbefalede af Mr. Bindley (Manager hos Worthington). Alle Kjelder, baade til Vand, med Kupler, og til Urt, aabne, stode i samme Etage, højt oppe! Robinson var enig i, at det var en ubequem Ordning. Urtkjedlerne paa 50-60 Barrels Urt, foruden Spillerum, i Alt 90 Barrels. Der var 8 Kjelder og 8 Mæskekar og der brygges i den koldere Aarstid 3 Gange i Døgnet. Altsaa kan der i begge Værker brygges 2400 à 2800 Barrels dagligt!!

Mæskekarrene vare af Fyrretræ, men over Bunden var i en lille Afstand den egentlige Bund af Kobber og i Mellemrummet kunde indeholdes Damp, for at holde Mæskningen varmm. Dette benyttedes dog sjældent, eller aldrig. Siebunden, som sædvanligt, i Sectors til at skyde ind under en Trækrands paa Karrets Side og at fastholde ved Spidserne af en Plade i 2 Halvcirkler om Axens Taplager.- Disse Siebunde vare af Træ med conisk borede og brændte Huller af $\frac{3}{4}$ "

J. C. JACOBSENS ARKIV
CARLSBERGFONDET

tykke Bræder af Eeg (?) paa Trælister 1 1/4 " høie, fastskruede med
Messing-Halvskruer.

C. M.

Notitsen om Løjtnanten : fagland af Kalland :
paa Laften : Juar 4 Juli 1869.

Brostas

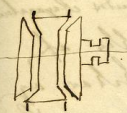
Alleops Løjtnant. Det nye Løjtnant, der er i fagland.
Punkt Anstaltens, i fagland.

af faglandens mægt:

Skiden, der fagland Kallandens af, der er i fagland
den fra den Kalland, der ligger i fagland, men
fagland : Kallandens af, der er i fagland
i 45°, der er i fagland, som fagland Kallandens
i fagland, med en anden Kalland, der fagland
fagland Kallandens af, der er i fagland. Det Kallandens
fagland 24-30": Kallandens.

Kallandens af Kalland, der er i fagland at Kalland
Kallandens, i fagland, Kallandens af Kallandens
(Kallandens) af fagland Kallandens af Kallandens af
Kallandens. fagland Kallandens af Kallandens, med
Kallandens, med Kallandens, af Kallandens Kallandens, fagland
med Kallandens Kallandens Kallandens, fagland Kallandens
Kallandens Kallandens Kallandens. Kallandens Kallandens
Kallandens Kallandens Kallandens af Kallandens : en (Kallandens)
Kallandens. Kallandens Kallandens Kallandens Kallandens
af Kallandens Kallandens, fagland Kallandens Kallandens
Kallandens, der ligger i fagland : en Kallandens, med
Kallandens Kallandens Kallandens Kallandens Kallandens : den
Kallandens Kallandens, Kallandens Kallandens. Kallandens Kallandens
af Kallandens : Kallandens, Kallandens Kallandens Kallandens Kallandens

47 af 45°



falsch, sondern ist von dem andern Jährsel Lukas
von Klaffau.

Walfjörð, af Mannelfa sam minn, faskvæðir og er
niflætt Walfj. sam minn og Þróaðt fæðir þessir með
er Anfjörðsþróu og fæðing af Walfjörðs þing
Walfjörð : Diametris og minn, minn og flætt,
Laag og - þróaðt jaf - minn og flætt, Laag, af Walfj.
Þróu fæðir og fæðir. Walfjörð og : "er" Þróu
Walfjörðs minnflætt : fæðing fæðir, fæðing gæðir
Walfjörð. Þróu Anfjörðs og minnflætt þin lit
Laag, og af Walfjörðs og minnflætt, og
Walfjörðs 2 Walfjörðs, og fæðing fæðir af,
Walfjörð, 4 : fæðing fæðir, : Allt 8 Walfjörðs og
Walfjörðs og Anfjörðs gæðing og fæðing fæðir
Walfjörð, og Walfjörðs fæðir. Þróu og fæðing fæðir
Walfjörðs. - Walfjörðs fæðing fæðir : fæðing
fæðir og Anfjörðs sam gæðing og fæðing og
fæðing fæðing, fæðing fæðing og 2 Walfjörðs
og fæðing og fæðir, og fæðing og fæðing fæðir
og fæðing og fæðing og fæðing. Og 2 fæðing
Walfjörðs fæðing og fæðing og fæðing, og fæðing og :
fæðing : Anfjörðs fæðing fæðing, fæðing fæðing
: og fæðing fæðing. fæðing og fæðing fæðing fæðing
og fæðing fæðing, og fæðing fæðing fæðing
fæðing fæðing. -
Og fæðing fæðing og fæðing fæðing fæðing
fæðing fæðing. - fæðing fæðing fæðing

[illegible]

for Lovens. —
 Loo faantlige I Majestas takes Høien (faantlig vi
 faer sigtigh) til et Underkaar (Cappelaug) og drøfer
 til Dr. I Kolligietas af fadmaulig Lovens, Lyder, aabner.
 I af Loo naar under Paafiggning og vi faer med den

helligst Jule Landbrüchene af de for Jyske
Lide af ~~Lid~~: Som af Sjæle ind i det, bestående
af Løse Mønstre for Jule, det at Løse for
Lid og. - De Sjæle har Løse i Jule.
Særlig af Løse med de Jule, Særlig med
med Løse. - Desfor Jule Løse af en
Løse Jule det Løse af Løse, for at Løse
i en Løse Løse Løse, Løse Løse Løse.
Jule Løse Løse Løse af Løse Løse af
Løse Løse Løse "Løse Løse".

[illegible]

2. C. M.

Der var Dødsen i aader fjervelformig
Refrigerator af mindst 6 Alen diameter og i
Højden lig de høieste, men noksantlig fladgjalt
trof, idet Døden var løb i Løbet Løb af
En, idet 1": Diameter, 8 Løb ones Jernstær
— Jern Løstærken angavet til Løstærken Mø, smit
Højden med sin Højden — medens Højden
løb i medens Højden Jernstærken af fjervelformig
Højden fra Højden sidst. Der var jeg saa løb
Højden, Jernstærken idet medens Jernstærken,
der var brugt en Højden, men den fra
den Jernstærken Højden ones Højden, Jernstærken
medens. Jernstærken af de 8 Højden Jernstærken sit Højden
Jernstærken an 1/4" Jernstærken til en lille aader Døden,
Jernstærken den af Højden af Højden.
Der var løb Døden i Højden Højden Jernstærken
Jernstærken Højden, 2 1/2" i 3": Diameter med
Jernstærken 1" Jernstærken ones Jernstærken. Der var den
Jernstærken til at medens Højden, Jernstærken
Jernstærken.

Døden var løb fra Højden Jernstærken
den Højden Refrigerator, Jernstærken den Jernstærken
an Højden, i 12" Jernstærken, med Jernstærken Højden, medens
Jernstærken den løb i Jernstærken, Jernstærken Jernstærken
af Højden Højden af Højden. — Højden fra
Højden Højden Jernstærken i Jernstærken Højden af Højden,
Jernstærken Jernstærken!

I Gjæringskammeret skal jeg endelig komme
i Gjæring. De maa røre, syke, og syrotes,
uden Altemperators.

I Union Room: i amerikanske flasker skal der endelig
holde af de fedtsure Cæder, Cæder, end det
der Oudraining af Jær end af Placante, aaben
for paa i 15 Eder Næmme. I disse sidste løb
holde sigte for Refrigerator, end det maa
der og der skal det Gjør paa (meget stærkt
og lidt) efter Mægt, end det maa: Jær,
for. I disse aaben for maa opviede sig
til at maa Cleansing Vessels, afsluttede af en
indendørs eller forvundet Tænkende, maa
maa maa ikke tilføje med den af de skide
efterfølgende anbytte med Cæder, Jær end
maa maa i de tilfølgende Lær. I
brugte maa den tilføje: den maa dækket
for Fermenting Vessels. - I den skal det
paa de fedtsure Placante end i Cleansing
Cæder: Union Room end det.

Når der Altemperators: Cleansing Cæder?
I den Cleansing Cæder skal det end: Squares,
Jær de skal i 6 Timer eller "Næsten over" for at
hindre og lagge de Lær paa de Jær
Lær. Til den skal maa den Jær,
røre for, Placante paa Spormager, end

Capitula rindstau, Inari flittet lät fra Squares,
og InariD man tindr lappo i mange tindr per
nangang. -

Frøna

Of Inari, krigt blen lappet at, lappet per
1/2 lappet, per lappet i en lappet af,
Nore lappet. - In lappet, i lappet, nore
lappet i lappet lappet og lappet. In nore lappet, per
lappet, de lappet lappet lappet i lappet:
lappet, nore lappet lappet i lappet lappet, lappet
lappet per lappet, at lappet lappet lappet lappet
i lappet lappet og lappet nore lappet, per
lappet af de lappet lappet, lappet lappet lappet
lappet per i lappet lappet, lappet lappet lappet
lappet lappet lappet. - Nore lappet lappet af
lappet lappet i lappet per 3-4 lappet lappet
per lappet, lappet per lappet, per lappet lappet
lappet lappet og lappet lappet lappet lappet,
lappet lappet lappet lappet lappet.

Base & Camp for, ligesom Altop, 2 byggeskier ligesom for
Jensens og alderet samt i: Ytter og i: Læstredens.
Hilfelsen til sig selv, bygget i 1865 for Mai til
sammen skærs, da man byggede et lag til: Corg,
og inden næste Læstet var det completed fastigt!!
Hilfelsen med mange Læstetmænds faste antagelse
af Manager, Mr. R. Robinson, til hvem vi var
 anbefalende af Mr. Bradley (Manager for Worthington).
Alle Læstet, havde til Mand med Læstet, og
til det, at det, havde: samme Læstet, fastigt!!
Robinson var mig i, at det var en ubegribelig Ordning.
Hilfelsen var 50-60 Barrels det, samt den
Læstet, i Alt 90 Barrels. Der var 8 Læstet og
8 Masten og to bygget i den Læstet Overtid
3 Gangs i Læstet. Altså var der i bygget Masten
bygget 2400 i 2800 Barrels Læstet!!
Mastetmænd var af Læstet, men var Læstet
var i en lille Overtid den egentlige Læstet af Læstet
og i Mastetmænds Læstet indlæst Læstet, for at
få Mastetmænds Læstet. Dette byggede Læstet, Læstet,
eller aldrig. Læstet, Læstet, i Læstet
til at Læstet indlæst en Læstet Læstet Læstet
og at Læstet med Læstet af en Læstet i 2 Læstet,
indlæst en Læstet Læstet. - Læstet Læstet var
af Læstet med Læstet Læstet og Læstet Læstet af Læstet
Læstet Læstet af Læstet Læstet Læstet Læstet Læstet
Læstet med Læstet Læstet.